



# Sarlink® TPE ME-2255D BLK 111 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Sarlink ME-2255D BLK 111 is a general purpose thermoplastic elastomer used in automotive applications, including exterior. Sarlink ME-2255D BLK 111 is a high hardness, low density, RoHS compliant grade suitable for injection molding.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Fogging • Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 可粘性	• 良好的成型性能 • 良好的加工稳定性 • 良好的加工性能 • 良好的流动性 • 良好的熔体强度	• 良好的颜色稳定性 • 耐磨损性，良好 • 脱模性能良好 • 硬度高
用途	• 汽车领域的应用 • 汽车外部零件		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
汽车要求	• FORD ESB-M2D246-A3		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.962		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	2550	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	600	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 D, 1 秒, 注塑	57		
邵氏 D, 5 秒, 注塑	55		

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	440 到 480	°F
料筒中部温度	440 到 480	°F
料筒前部温度	440 到 480	°F
射嘴温度	440 到 480	°F
加工 (熔体) 温度	440 到 480	°F
模具温度	60 到 90	°F

## Sarlink® TPE ME-2255D BLK 111 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

注射	额定值	单位制
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。